



# Kırma-Elleme Tesisleri Promak Beton Santralleri

Tel: +90 (312) 394 02 45 Fax: +90 (312) 394 02 46  
[www.promakmaden.com](http://www.promakmaden.com)

**İVEDİK O.S.B. 1468. CADDE (ESKİ 24. CADDE) NO: 146 YENİMAHALLE/ANKARA**



### **Firma profili**

Firmamız uzman kadrosu, geniş makine parkı ve sürekli genişleyen ürün yelpazesi ile çelik ve makina sektöründe faaliyet göstermektedir.

Ankara O.S.B de tamamen yerli sermaye ile kurulan ve uluslararası standartlarda üretim yapan firmamızda güvenlik, kalite, müşteri memnuniyeti ve zamanında teslimat ilkeleri ön planda tutulmaktadır.

İSO 9001:2008 ve BENART CE2430 standartlarında müşterilerine en iyi hizmeti sunmayı ve globalleşen dünya içerisinde gelişen teknolojileri takip etmeyi kendine bir ilke edinen firmamız, yüksek standartlardaki üretimiyle sektöründe lider olmayı hedeflemektedir.

### **Company Profile**

Our company, has been active in the steel and machine sector with its expert staff, large machine park and the wide range of products that are continuously being developed.

In our company, which was established in Ankara O.S.B. (Organized Industrial Zone) entirely with national capital, has been manufacturing in accordance with international standards and safety, quality, customer satisfaction and on time delivery principles have always been prioritized.

The company, which adopted the principle of giving the best service to customers in compliance with İSO 9001:2008 and BENART CE2430 standards and followed the developing technology in the increasingly globalized world, aims to become the leader company in its sector with its high standard production.

## Kırma - Eleme Tesisleri için ürünlerimiz/ Our Products for Crushing – Screening Plants:

Çeneli Kırıcılar/ Jaw Crushers

Primer Darbeli Kırıcılar / Primary Impact Crushers

Sekonder Darbeli Kırıcılar / Secondary Impact Crushers

Tersiyer Darbeli Kırıcılar / Tertiary Impact Crushers

Kübikser Darbeli Kırıcılar / Cubical impact crushers

Dik Milli Kırıcılar / Vertical Shaft Crushers

Titreşimli Elekler / Vibrating Screeners

Mekanik Stabilizasyon Sistemleri / Mechanical Stabilization Systems

Titreşimli Besleyiciler / Vibrating Feeders

Yıkama ve Kurutma Sistemleri (Helezon) / Washing and Drying Systems (Screw)

Malzeme Nakil Sistemleri (Bant Konveyörler) / Material Transfer Systems (Belt Conveyors)

Depolama Üniteleri (Bunker) / Storage Units (Bin)

Tartım Sistemleri (Kantar) / Weighing Systems (Weighbridge)

## Beton Santralleri için ürünlerimiz/ Our Products for Concrete Plants:

Sabit Beton Santralleri / Fixed Concrete Plants

Mobil Beton Santralleri / Mobile Concrete Plants



## Çeneli Kırıcılar / Jaw Crushers



PROMAK üretimi Çeneli Kırıcılar, birincil ve ikincil kırıcı olarak kullanıldığından, kırma eleme tesislerinin en önemli kırıcılarındandır. Çeneli Kırıcı, her türlü aşındırıcılığı ve sertliği olan malzemeleri kırmak üzere tasarlanmıştır.

Malzemeyi sabit ve hareketli çene arasında, hareketli çenenin dairesel hareketiyle sıkıştırıp kıran çeneli kırıcılar genellikle granit bazalt ve dere malzemesi gibi kırılması çok zor taşları kırmak için tercih edilmektedir.

PROMAK Çeneli Kırıcılara, hidrolik piston yardımıyla kolaylıkla ayar yapılabilir. Çene ayarlaması yapıldığı için farklı kapasite ve ebatlarda ürün alınabilir. İsteğe göre mobil ve sabit imal edilebilmektedir.

Due to being used as the primary and the secondary crushers, the Jaw Crushers manufactured by PROMAK are the most important crushers of crushing and screening plants. Jaw Crusher has been designed for the purpose of crushing materials with any kind of corrosivity and hardness.

Jaw crushers, which press and break the material between the fixed and the movable jaws with the help of the circular movement of the movable jaw, are usually preferred for the purpose of crushing the stones that are very difficult to break, such as granite basalt and gravel stones .

PROMAK Jaw Crushers can easily be adjusted with the help of hydraulic piston. Since it is possible to make jaw adjustment, various products of different capacities and sizes can be obtained. They can be manufactured either as mobile or fixed as per order.

## Teknik Özellikler / Technical Specifications

Tip/Type	Ağız Ölçüsü/Feed Opening (mm)	Kapasite/Capacity (t/s)(tph)	Motor/Engine (KW/rpm)	Volan Devri (d/d) Flywheel Speed(rpm)	Çene Geniřlięi/Jaw Width (mm)
PRO – K02	380 x 610	40 - 80	30 KW 1500 d/d	330	600
PRO – K03	650 x 900	100 - 150	75 KW 1500 d/d	290	900
PRO – K04	200 x 900	50 - 75	30 KW 1500 d/d	330	900
PRO – K12	350 x 1100	125 - 175	75 KW 1500 d/d	320	1100
PRO – K07	850 x 1100	200 - 300	132 KW 1000 d/d	220	1100
PRO – K11	1000 x 1200	350 - 450	160 KW 1000 d/d	210	1300

## Primer Darbeli Kırıcılar / Primary Impact Crushers



PROMAK üretimi Primer Darbeli Kırıcılar, çeneli kırıcılara göre daha ince malzeme elde etmek için tercih edilir. Kırıcıya giren kaya, rotor paletlerinin çarpması sonucu önce taşın taşa çarpması ile daha sonra üst kanattaki çarpma plakalarına ve alt kanattaki çarpma plakalarına çarparak kırılır. Kırıcı ana gövdesi iki parça olup, üst parçayı hidrolik silindirlerle tamamen açıp kırıcı bakımı rahatça yapılır. Kırıcı çarpma plakalarını taşıyan pandüller ile rotor arasındaki açıklık vidalı-yaylı veya hidrolik bir mekanizma (isteğe bağlı) ile ayarlanarak çıkış ürün boyutu rahatlıkla kontrol edilir. Primer darbeli kırıcıların bir diğer özelliği ise aşınan parçaların değiştirilebilir olması ve bu parçalar değiştirildiğinde kırıcının ömrünü uzatmasıdır. İsteğe göre mobil ve sabit imal edilebilmektedir.

Compared to the jaw crushers, Primary Impact Crushers manufactured by PROMAK are preferred for the purpose of obtaining thinner materials. The rock that gets into the crusher breaks by the crashing of the engine pallets first by hitting the stone and then by hitting the flappers on the upper and lower blades. The main body of the crusher consists of two parts therefore its maintenance can easily be done by opening the upper part completely with hydraulic cylinders. The distance between the pendelums carrying the crusher flappers and the rotor can be adjusted with the help of a screwed-spring or a hydraulic mechanism (optionally) so that the size of the output product can easily be controlled. Another property of the primary impact crushers is that the corrodng parts are replaceable and that it prolongs the life of the crusher when these parts are replaced.

They can be manufactured either as mobile or fixed as per order.

### Teknik Özellikler/ Technical Specifications

Tip/Type	Rotor (mm)	Rotor Devri/Rotor Rev. (d/dk) (rpm)	Max. Parça Ebadı / Max.Feed Size (mm)	Motor / Engine (KW/d/dk) (KW/rpm)	Kapasite/Capacity (t/s)
PRO - PDK01	Ø1400 x 1250	450-500	800x800	200 KW 1500 d/d	250-300
PRO - PDK02	Ø1400 x 1500	450-500	900x900	250 KW 1500 d/d	350-400
PRO - PDK03	Ø1600 x 2000	400-450	1100x1100	355 KW 1500 d/d	450-550

## Sekonder Darbeli Kırıcılar / Secondary Impact Crushers



PROMAK üretimi Sekonder Darbeli Kırıcılar, orta ve yüksek sertlikte olan kalker, bazalt, granit, dere çakılı gibi asfalt ve beton agregası iriliğinde kıran kırıcı tipidir. Gövde komple hidrolik kontrol sistemi ile açılabilir olup parça değişim süresi oldukça kısadır. Bu sayede palet, çarpma ve alt çarpma plakaları kolayca değiştirilebilir. Genellikle primer darbeli kırıcılardan ve çeneli kırıcılardan sonra gelir ve sekonder (ikincil) kırıcı olarak tercih edilmektedir. Dere malzemesi gibi çeneli kırıcıya ihtiyaç olmayan sistemlerde primer (birincil) kırıcı olarak tercih edilirler. İsteğe göre mobil ve sabit imal edilebilmektedir.

Secondary Impact Crushers manufactured by PROMAK is the type of crusher which can break materials as big as asphalt and concrete aggregates such as limestone, basalt, granite and river gravel which have medium and high level hardness. The body can be opened with the completely hydraulic control system and part replacement period is quite short. By this means, the palette, impact and lower impact plates can easily be changed. It is usually subordinate to primary impact crushers and jaw crushers and it is preferred as the secondary crusher. It is preferred as the primary crusher in the systems where jaw crusher is not required, such as crushing of river gravels. They can be manufactured either as mobile or fixed as per order.

### Teknik Özellikler / Technical Specifications

Tip/Type	Rotor (mm)	Rotor Devri/Rotor Rev. (d/dk) (rpm)	Max. Parça Ebadı / Max.Feed Size (mm)	Motor / Engine (KW/d/dk) (KW/rpm)	Kapasite/Capacity (t/s)
PRO - DMK 01	Ø1120 x 1000	600-750	300-400	160 KW 1500 d/d	130-180
PRO - DMK 02	Ø1120 x 1250	600-750	300-400	200 KW 1500 d/d	200-300
PRO - DMK 03	Ø1120 x 1500	600-750	300-400	250 KW 1500 d/d	250-400

### Tersiyer Darbeli Kırıcılar



PROMAK üretimi Tersiyer Darbeli Kırıcılar, toz ve kum üretmek üzere özel olarak dizayn edilmiş makinalardır. Üretim amacına uygun olarak 4 palet sistemli rotor kullanılmaktadır. Pandüller istenilen ürün ebatına göre mekanik olarak ayarlanabilmektedir. Paletler, karşı çarpmalar ve astarlar kullanılacak malzeme cinsine göre krom veya mangan alaşımli olarak seçilebilmektedir. Gövdesinde bulunan ve 180 derece açılabilen kapaklar sayesinde her türlü bakım, onarım ve değişim işlemleri kolaylıkla yapılabilmektedir. İsteğe göre mobil ve sabit imal edilebilmektedir.

Tertiary Impact Crushers manufactured by PROMAK are machines that have been specially designed for the purpose of producing sand and powder. 4 pallet system rotor is used in accordance with the purpose of its production. The pendulums can be adjusted mechanically according to the size of the required product. The pallets, opposite impacts and coats can be chosen as chromium or manganese alloyed according to the material to be used. Thanks to the caps on its body that can be opened 180 degrees wide, all kinds of maintenance, repair and replacement operations can be done effectively. They can be manufactured either as mobile or fixed as per order.

### Teknik Özellikler / Technical Specifications

Tip/Type	Rotor (mm)	Rotor Devri/Rotor Rev. (d/dk) (rpm)	Max. Parça Ebadı / Max.Feed Size (mm)	Motor / Engine (KW/d/dk) (KW/rpm)	Kapasite/Capacity (t/s)
PRO - TRS1275	Ø1200 x 750	700-800	100	160 KW 1500 d/d	75 - 100
PRO - TRS1260	Ø1200 x 600	700-800	80	90 KW 1500 d/d	50 - 75
PRO - TRS1210	Ø1200 x 1000	700-800	100	200 KW 1500 d/d	100 - 150
PRO - TRS1212	Ø1200 x 1200	700-800	100	250 KW 1500 d/d	120 - 180
PRO - TK15	Ø1400 x 860	700-800	150	160 KW 1500 d/d	80 - 130
PRO - TK16	Ø1400 x 1200	700-800	150	250 KW 1500 d/d	120 - 180

## Kübikser Darbeli Kırıcılar/ Cubical Impact Crushers



PROMAK üretimi Kübikser Darbeli Kırıcılar, yolun alt yapısında kullanılan mekanik malzemeyi hazırlar. Her türlü yol ve hava alanı pist yapımında kullanılmaktadır. Çimento uygulamaları isteğe bağlı olarak sisteme dahil edilir.



Ways to Prepare mechanical equipment used in the infrastructure of this system, all kinds of road construction and airport runway construction is applied. Cementitious applications may optionally be added to this.

### Teknik Özellikler / Technical Specifications

Tip/Type	Rotor (mm)	Rotor Devri/Rotor Rev. (d/dk) (rpm)	Max. Parça Ebadı / Max.Feed Size (mm)	Motor / Engine (KW/d/dk) (KW/rpm)	Kapasite/Capacity (t/s)
PRO - K35	Ø1535 x 1800	300-370	200	160 KW 1500 d/d	175-260
PRO - K36	Ø1535 x 1000	320-480	200	90 KW 1500 d/d	80-130

## Dik Milli Kırıcılar / Vertical Shaft Crushers



PROMAK üretimi Dik Milli Kırıcılar, sert, aşındırıcı ve küçük taneli ürünleri kırmak için tasarlanmıştır. Bunun yanında diğer kırıcılardan farklı olarak ıslak, nemli ve yapışkan malzemeleri de rahatlıkla kırabilir. Dik milli kırıcılarda kırma işlemi, yüksek devirle dönen rotor vasıtasıyla kırma haznesindeki taşın astara fırlatması ile gerçekleşir. Kırıcının beslenmesi, taşı taşı çarptırarak kırma işleminin gerçekleşmesi nedeni ile işletme ve yedek parça maliyetleri oldukça düşüktür. Dik milli kırıcıların daha çok tercih edildiği alanlar; kalker bazalt ve dolomit ocakları, beton ve asfalt için kum, mıcır ve çakıl üretim tesisleridir. İsteğe göre mobil ve sabit imal edilebilmektedir.

The Vertical Shaft Crushers manufactured by PROMAK have been designed for the purpose of breaking hard, corrosive and small grained materials. In addition to this, it can also break the wet, damp and sticky materials easily unlike the other crushers. In upright shaft crushers, the breaking process is done with the help of the high speed rotating rotor by throwing the stone in the breaking tank to the coat. The feeding of the crusher, the operating and the spare part costs are quite low due to performing the crushing process by hitting the stone to the other stones. The areas where vertical shaft crushers are more generally preferred are limestone basalt and dolomite hearths and production plants of sand, stone chips and gravel for concrete and asphalt. They can be manufactured either as mobile or fixed as per order.

## Teknik Özellikler / Technical Specifications

Tip/Type	Rotor (mm)	Rotor Devri/Rotor Rev. (d/dk) (rpm)	Max. Parça Ebadı / Max.Feed Size (mm)	Motor / Engine (KW/d/dk) (KW/rpm)	Kapasite/Capacity (t/s)
PRO - VSI 900	Ø900-3	1400-1600	40	2x200 KW 1500 d/d	150-250
PRO - VSI 800	Ø900-2	1400-1600	30	2x160 KW 1500 d/d	100-150
PRO - VSI 700	Ø700	1400-1600	30	2x132 KW 1500 d/d	80-120

## Konik Kırıcılar/ Cone Crushers



PROMAK üretimi Konik Kırıcılar, sert ve aşındırıcı dere ve ocak malzemelerini kırmak için geliştirilmiştir. Güçlü ve kompakt tasarımları ile yüksek hareket kabiliyeti gerektiren uygulamalarda ideal çözüm sunarlar. İsteğe göre mobil ve sabit imal edilebilmektedir.

The Cone Crushers manufactured by PROMAK have been developed for the purpose of breaking hard and corrosive river gravels and hearth materials. With its strong and compact designs, it provides ideal solutions in applications which require high mobility.

They can be manufactured either as mobile or fixed as per order.

## Titreşimli Elekler / Vibrating Screeners



PROMAK üretimi Titreşimli Elekler, taş ocakları ve maden ocaklarından alınan malzemenin kırıldıktan sonra, dereden alınan malzemenin (boyutuna bağlı olarak) kırılmadan veya kırıldıktan sonra ayrıştırılmasında kullanılırlar. İhtiyaca göre 2-3-4 Katlı Çift Tahrikli, Tek Tahrikli, ve/veya yıkama sistemli olarak imal edilir. İsteğe göre mobil ve sabit imal edilebilmektedir.

The Vibrating Screeners manufactured by PROMAK are used in decomposing the materials taken from quarries and mines after they are broken and the materials taken from river either after breaking or before breaking, depending on their size. They can be manufactured as 2-3-4 decks, Double Drive, Single Drive and/or with washing system based on the need. They can be manufactured either as mobile or fixed as per order.

**Teknik Özellikler / Technical Specifications**

Tip/Type	Elek Ölçüleri/Main Dimension (mm)	Motor/Engine (kW/rpm)	Katlar/Decks			
			Tek Katlı/Single Deck	2 Katlı/2 Decks	3 Katlı/3 Decks	4 Katlı/4 Decks
PRO - TE 1020	1000 x 2000	2.2 - 3/1500	X	X	X	-
PRO - TE 1025	1000 x 2500	3 - 4/1500	X	X	X	-
PRO - TE 1030	1000 x 3000	4/1500	X	X	X	X
PRO - TE 1230	1200 x 3000	5.5/1500	-	X	X	X
PRO - TE 1235	1200 x 3500	5.5/1000	-	X	X	X
PRO - TE 1240	1200 x 4000	7.5/1500	-	X	X	X
PRO - TE 1540	1500 x 4000	15/1500	-	X	X	X
PRO - TE 1650	1600 x 5000	15/1500	-	X	X	X
PRO - TE 2050	2000 x 5000	22/1500	-	X	X	X
PRO - TE 2060	2000 x 6000	30/1500	-	-	X	X
PRO - TE 2460	2400 x 6000	30 - 37/1500	-	-	X	X
PRO - TE 2470	2400 x 7000	45/1500	-	-	-	X

# Mekanik Stabilizasyon Sistemleri/Mechanical Stabilization Systems



PROMAK üretimi mekanik stabilizasyon sistemleri, değişik boyutlarda kırılmış mıcırı belli oranlarda bir araya getirildikten sonra suyla yeterince nemlendirerek sıkıştırılabilir homojen malzeme elde edilir. Mekanik stabilizasyon tesislerimiz 200 - 500 ton/saat aralığında hizmet verebilecek çeşitli karıştırıcılarla kurulurlar. Karıştırıcıda asimetrik dizilmiş, döküm zırhlarla kaplı kafalara sahip kollar uygun hızla döndürülerek homojen karışım elde edilir. Mekanik plant kumanda kabine yerleştirilmiş kontrol panosu yardımıyla yetkili bir operatör tarafından çalıştırılır. İsteğe göre mobil ve sabit imal edilebilmektedir.

With the mechanical stabilization systems manufactured by PROMAK, compressible homogeneous material is obtained by moistening stone chips to a sufficient extent after combining different sizes of crushed stone chips in specific ratios. Our mechanic stabilization plants are established with various mixers that can give service ranging between 200-500 tone/hour. In the mixer, the arms that are ordered asymmetrically and have heads with cast armature are turned with an appropriate speed so as to obtain the homogenous mixture. The mechanical plant is operated by an authorized operator with the help of a control panel placed in the control cabin. They can be manufactured either as mobile or fixed as per order.

## **Teknik Özellikler / Technical Specifications**

<b>Tip/Type</b>	<b>Kapasite/Capacity (t/s)</b>	<b>Bunker Hacmi / Bin Volume (m3)</b>	<b>Besleyici Bantlar / Feeder Bands (mm)</b>	<b>Toplayıcı Bantlar/Band Collector (mm)</b>
PRO - MS - 350	350	4 x 17	800 x 15000	800 x 12000
PRO - MS - 500	500	4 x 17	800 x 15000	1000 x 12000

## Titreşimli Besleyiciler / Vibrating Feeders



PROMAK üretimi Titreşimli Besleyiciler, ağır hizmet tipi çelik konstrüksiyon olarak imal edilen gövde çelik kompresyon yayları üzerine monte edilmiştir. Gövde iç kısımları değiştirilebilir astar plakaları ile kaplanmıştır. Ağır darbeli yükleme koşullarında dahi primer kırıcıya sürekli ve sabit debide malzeme beslenebilmesi için her türlü önlem alınmıştır. Eksantrik ağırlıklı milden oluşan titreşim ünitesi ağır hizmet tipi rulmanlarla donatılmıştır. Titreşim hareketi hiçbir ölü nokta bırakılmaksızın tüm besleme yüzeyine aynı şiddette aktarılmaktadır. İsteğe göre mobil ve sabit imal edilebilmektedir.

The Vibrating Feeders manufactured by PROMAK are assembled on trunk steel compression springs that are manufactured as heavy duty type steel construction. The inner parts of the body are coated with replaceable coat plates. All kinds of precautions have been taken in order to be able to provide feeding of material to the primary crusher with a constant and continuous flow even in the heavy impact loading conditions. The vibrating unit that is mainly composed of camshaft is equipped with heavy duty type of bearings. The vibrating activity is transferred to the entire feeding surface with the same intensity without leaving any dead spots. They can be manufactured either as mobile or fixed as per order.

### **Teknik Özellikler / Technical Specifications**

<b>Tip/Type</b>	<b>Besleyici Ölçüsü Genişlik x Uzunluk / Feeder size Width x Length (mm)</b>	<b>İzgara Boyu / Grizzly Length (mm)</b>	<b>Motor / Engine (KW) (d/d)</b>	<b>Bunker Hacmi / Bin Volume (m<sup>3</sup>)</b>	<b>Kapasite / Capacity (t/s)</b>
PRO - G 10	950 x 3800	1200	2x4.5-1000	15-20	150-200
PRO - G 09	1150 x 4650	1400	2x7.5-1000	20-30	200-300
PRO - G 13	1350 x 4800	1400	2x9.2-1000	25-35	300-500
PRO - G 14	1500 x 5000	1400	2x11-1000	35-40	500-700

# Yıkama ve Kurutma Sistemleri (Helezon)/ Washing and Drying Systems (Screw)

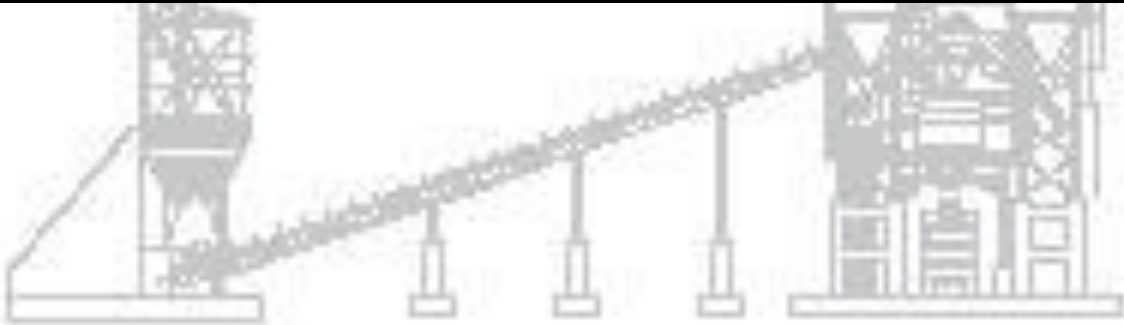


PROMAK üretimi Helezonlar, ince kırılmış malzemelerin su ile yıkanarak çamur ve kilden arındıran makinelerdir. Tekli ve çiftli helezonludurlar. Cepli sistem sayesinde mil kaçağını minimum düzeye indirir.

The screws manufactured by PROMAK are machines which wash the fine-cut materials with water and decontaminate mud and clay. They are single and double screws. Thanks to the pocket system, it reduces the stem leakage to the minimum level.

## **Teknik Özellikler / Technical Specifications**

<b>Tip</b>	<b>Anma Ölçüleri / Main Dimension (mm)</b>	<b>Kapasite / Capacity 0-3 mm (t/s)</b>	<b>Kapasite / Capacity 0-7 mm (t/s)</b>	<b>Motor Gücü / Engine Power (kw)</b>
PRO - HY 6060	600 x 6000	18	30	2 x 5.5
PRO - HY 7575	750 x 7500	40	70	2 x 7.5
PRO - HY 1010	1000 x 10000	70	90	2 x 11







## Depolama Üniteleri (Bunker)/ Storage Units (Bin)



-Stok Bunkerleri/-Storage Bins

PROMAK üretimi Stok Bunkerleri, hacimleri 25 ile 100 m<sup>3</sup> arasında değişebilen amacı sadece malzeme stoklama olan ve bu malzemenin yer ile temas etmeden yüklenmesini sağlayan bunkerlerdir.

The Storage Bins manufactured by PROMAK are hoppers whose volumes can range from 25 to 100 m<sup>3</sup> and the only purpose of using them is to store materials and to enable the loading of the material without contacting the ground.

-Besleme Bunkerleri/-Feeding Bins

PROMAK üretimi Besleme Bunkerleri, değişik tip ve özellikler taşımaktadır. (25 - 35 m<sup>2</sup>) Asıl amacı sürekli gelen malzemeyi kontrol ederek, diğer makinayı düzenli beslemektir. Bu sayede makina beslemesi kontrol altına alınmış olur.

The Feeding Bins manufactured by PROMAK have different types and properties. (25 - 35 m<sup>2</sup>) The main purpose of the machine is to control the material that is coming continuously and to feed the other machine regularly. As a result, the feeding of the machine is kept under control.

## Teknik Özellikler / Technical Specifications

Tip/Type	Gövde Ölçüsü Genişlik x Uzunluk / Body Size Width x Length (mm)	Motor / Engine (KW) (d/d)	Bunker Hacmi / Bin Volume (m <sup>3</sup> )	Kapasite / Capacity (t/s)
PRO - 01	2500 x 3500	2x4.5-1000	15-20	150-200
PRO - 02	2500 x 4000	2x7.5-1000	20-30	200-250
PRO - 03	3000 x 4000	2x9.2-1000	20-35	250-300
PRO - 04	3000 x 5000	2x11-1000	40-50	300-400
PRO - 05	4000 x 6000	2x11-1001	60-80	450-700

## TARTIM SİSTEMLERİ (KANTAR)

İSTEĞE BAĞLI OLARAK 60-80-120-180-240 TONLUK KANTAR İMALATI YAPMAKTAYIZ.



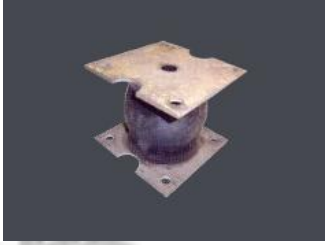
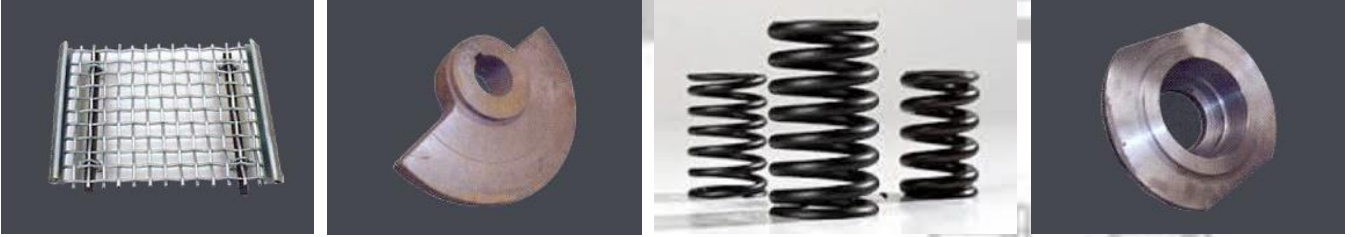
## Yedek parçalar/Spare part

### Kırıcı Grubu/Crushers Group



Üretimini yaptığımız tüm çeneli ve rotorlu kırıcıların döküm grubu (astar,palet,pandül) yedek parçalarını hızlı ve ekonomik bir şekilde temin etmekteyiz.

### Elek Grubu/Screeners Group



Üretimini yaptığımız tüm eleklerin istenilen göz aralıklarındaki elek telleri, elek ağırlıkları, yaylar, yatak, rulman ve takoz yedek parçalarını hızlı ve ekonomik bir şekilde temin etmekteyiz.

### Konveyör Bantlar/Conveyor Belts



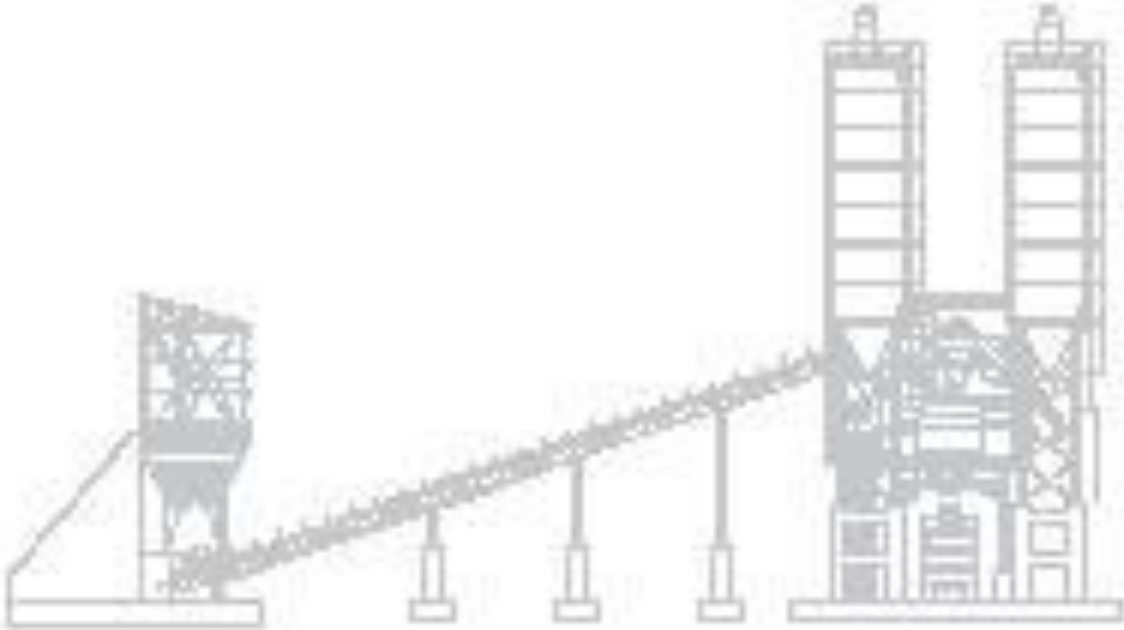


Üretimini yaptığımız konveyör bantların yatak, rulo, tambur, bant lastiği(çavuş, düz), raptiye, bant bükümü, istasyon, redüktör, dişli ve zincir yedek parçalarını hızlı ve ekonomik bir şekilde temin etmekteyiz.

## Helezon/Screw



Üretimini yaptığımız helezonların dişli, helezon lastiği, kare yatak ve yıkayıcı yatak yedek parçalarını hızlı ve ekonomik bir şekilde temin etmekteyiz.



# SABİT BETON SANTRALLERİ



## **Sabit beton santrallerinin avantajları**

Kolay Taşıma, düşük nakliye masrafı

Hızlı kurulum ve devreye alma avantajları

Endüstriyel beton üretiminde en gelişmiş teknoloji

Kurulum için fazla alana ihtiyaç duyulmaması

Hızlı Servis ve Yedek parça

Beton üretiminde süreklilik sağlayan Planet Tipli (Özel Pan Tipi) mikserler

Kısa Montaj Süresi ve Maaliyetlerini Düşüren Modüler Tasarım

## **Advantages of Fixed Concrete Plants**

Easy and efficient transport, low cost of shipping

Advantages of fast installation and engaging

The most advanced technology in the production of industrial concrete production

It is not required to have a large space for the installation

Fast service and spare parts

Planet Type mixers (a special pan type) which provides continuity in concrete production

The modular design that ensures short mounting period and reduces the cost

## Betón Santralleri Teknik Özellikleri

Model	Birim	1500/1000	2500/1700	3000/2000	4500/3000	6000/4000	2x3000	2x4500	2x6000
Kapasite	(m <sup>3</sup> /h)	60	80	100	120	160	200	250	300
Mikser Model		BS1500	BS2500	BS3000	BS4500	BS6000	2xBS3000	2xBS4500	2xBS6000
Mikser Kapasitesi (Sıkıştırılmış Beton)	m <sup>3</sup>	1	1,7	2	3	4	2x2	2x3	2x4
Agrega Bunkeri	m <sup>3</sup>	60-150	60-150	80-250	100-400	100-400	100-400	100-400	100-400
Tartı Bunkeri Kapasitesi	m <sup>3</sup>	6	8	8	10	10	10	10	10
Çimento Tartı Tankı	kg	7000	1000	1500	2000	2500	2x1500	2x2000	2x2500
Su Tartı Bunkeri	lt	300	600	600	800	1000	2x600	2x800	2x1000
Toplam Güç	kw	80	130	140	200	250	2x100	2x150	2x200

60, 80, 100, 120, 160, 200, 250, 300 m<sup>3</sup> 'lük Sabit Beton Santrallerinin üretimlerini yapmaktayız.

We manufacture Fixed Concrete Plants of 60, 80, 100, 120, 160, 200, 250, 300 m<sup>3</sup>.



# Mobil Beton Santrali



## Mobil Beton Santrali Teknik Özellikleri

Santral Kapasitesi	30 m <sup>3</sup> /h	60 m <sup>3</sup> /h	90 m <sup>3</sup> /h
Silo Kapasitesi (Ton)	2x20=40	2x20=40	2x100=200
Mikser	750/500	1500/1000	3000/2000
Agrega Bunkeri	Bant 5m 1 birim	Bant 5m 1 birim	Bant 10m 1 birim
Transfer Bandı	8m 1 birim	8m 1 birim	12m 1 birim
Agrega Depolama(m <sup>3</sup> )	4x10=40	4x10=40	4x20=120
Mikser Kapasitesi(m <sup>3</sup> )	0.50	1	2
Kontrol Sistemi	Tam otomatik, Yarı Otomatik ve Manuel		

- 30,60,90 ve 100 m<sup>3</sup> 'lük Mobil Beton Santrallerinin üretimlerini yapmaktayız.